Économie et Organisation Administrative des Entreprises : 2 BAC SGC

Séance 1 (L'approvisionnement – Cours)

Professeur : Mr JABER Naoufal

Sommaire

I- Introduction

II- Approvisionnement dans le cadre de la production à la commande

III- Approvisionnement dans le cadre de la production pour le stock (flux poussés)

I- Introduction

Au sens large, l'opération d'approvisionnement englobe les actes d'achat et de stockage.

L'approvisionnement se fait selon le mode de production adopté par l'entreprise.

Il y a deux modes de production selon les contraintes commerciales : la production à la commande et la production pour stock.

II- Approvisionnement dans le cadre de la production à la commande

La production à la commande (flux tendus) est un processus de production où les opérations ne sont engagées qu'à partir d'une demande précise de la clientèle ou d'une commande à partir d'un prototype.

Avantages :

- Meilleure satisfaction du client grâce à la personnalisation du produit
- Minimisation du coût de stockage des produits finis

Inconvénients :

- Délais de production souvent très long (industrie lourde, avion 18 mois)
- Risque de retard de livraison en raison de problème de production, de difficulté de transport…

III- Approvisionnement dans le cadre de la production pour le stock (flux poussés)

La production pour stock est déclenchée par anticipation d'une demande, les produits étant fabriqués pour le stock, et non pour un client identifié.

Ce mode paraît particulièrement adapté dans les domaines des productions de biens de grande consommation (électroménager) ou bien à une demande saisonnière (fournitures scolaires, jouets…).

Avantages :

- La production est réalisée en grande série, ce qui permet l'obtention d'économie d'échelle et la réduction des coûts de production.
- Les produits sont disponibles immédiatement pour les clients

Inconvénients :

- Risque de méventes (produits non vendus) en cas d'erreurs de prévision
- Le coût du stockage est élevé.