

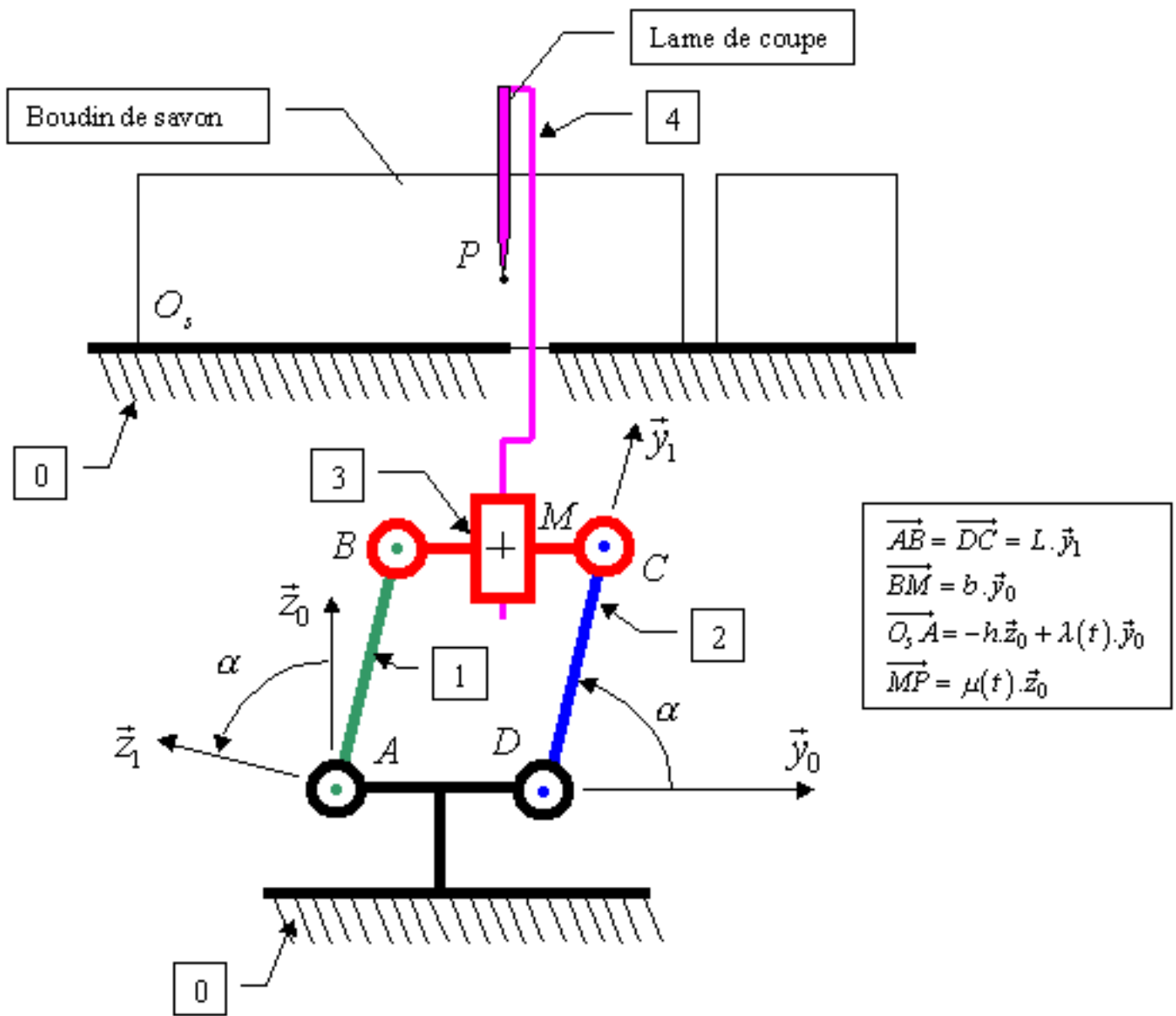
Comme tout objet de grande consommation, la savonnette est produite industriellement sur des lignes de production . L'installation de production se décompose en différentes unités :

- \* Unité de boudinage : Reçoit les différents constituants de la savonnette . Elle réalise le mélange , l'affinage et fabrique un boudin de savon qui sort de l'unité en continu.
- \* Unité de coupe à longueur : Coupe le boudin de savon formé par la boudineuse en morceaux de savon ou bondons. Cette coupe s'effectue sur le boudin qui défile en continu sur la ligne.
- \* Unité de formage : Reçoit les bondons et les forme en savonnettes avec marquage.
- \* Unité de convoyage pour le recyclage : Assure le recyclage des bondons défectueux.
- \* Unité de conditionnement : Placement des savonnettes dans des caisses.
- \* Unité de palettisation : Ordonne les caisses sur des palettes en vue de leur expédition.

L'étude cinématique proposée s'intéresse à l'unité de coupe à longueur. La modélisation du mécanisme est plane. Le plan de représentation est  $(A, \vec{y}_0, \vec{z}_0)$  . Les liaisons

$L_{0-1}$  ,  $L_{0-2}$  ,  $L_{1-3}$  et  $L_{2-3}$  sont des liaisons pivots d'axes de direction perpendiculaire au plan  $(A, \vec{y}_0, \vec{z}_0)$  . La liaison  $L_{4-3}$  est une glissière de direction verticale  $\vec{z}_0$  . Le repère lié au bâti (0)

sera :  $R_0 (A, \vec{x}_0, \vec{y}_0, \vec{z}_0)$



- ① Le mécanisme étant tel que  $\vec{AB} = \vec{DC}$ , montrer que  $\vec{\Omega}_{3/0} = \vec{0}$ . Quelle est la nature du mouvement de (3) par rapport à (0) ?
- ② Exprimer le plus simplement possible  $\vec{V}(B \in 1/0)$  en fonction de  $\dot{\alpha}$  et des caractéristiques géométriques utiles.
- ③ Exprimer le plus simplement possible  $\vec{V}(M \in 3/0)$  en fonction de  $\dot{\alpha}$  et des caractéristiques géométriques utiles.
- ④ Exprimer le plus simplement possible  $\vec{V}(P \in 4/0)$  en fonction de  $\dot{\alpha}$ ,  $\dot{\mu}$  et des caractéristiques géométriques utiles.
- ⑤ Sachant que le boudin de savon, considéré comme un solide, se déplace en translation rectiligne uniforme de vitesse  $V_b \cdot \vec{y}_0$  ( $V_b > 0$ ) par rapport au bâti (0), donner, à partir de l'instant où la lame

est dans le savon, la composante de  $\vec{V}(P \in 4/0)$  suivant  $\vec{y}_0$ .

6 Exprimer la loi  $\dot{\alpha} = f(V_b, \alpha, L)$

7 En déduire  $\alpha(t)$  en fonction de  $V_b$  et  $L$  sachant qu'à  $t = 0$ ,  $\alpha(0) = 90^\circ$ .

8 Soit  $O_s$ , l'origine du repère lié au boudin de savon. Exprimer les équations paramétriques de la trajectoire de  $P$  dans le savon. La coupe du boudon est-elle droite ? Justifier la réponse.

## Solution

1 En  $B$  et  $C$  nous pouvons écrire :

$$\vec{V}(B \in 3/0) = \vec{V}(B \in 1/0) = \left. \frac{d \overrightarrow{AB}}{dt} \right)_{R_0}$$

$$\vec{V}(C \in 3/0) = \vec{V}(C \in 2/0) = \left. \frac{d \overrightarrow{DC}}{dt} \right)_{R_0}$$

Utilisons la relation liant les vitesses de deux points d'un même solide :

$$\underbrace{\left. \frac{d \overrightarrow{AB}}{dt} \right)_{R_0}}_{\vec{V}(B \in 3/0)} = \underbrace{\left. \frac{d \overrightarrow{DC}}{dt} \right)_{R_0}}_{\vec{V}(C \in 3/0)} + \overrightarrow{BC} \wedge \vec{\Omega}_{3/0}$$

Comme  $\overrightarrow{AB} = \overrightarrow{DC}$ , nous déduisons :

$$\overrightarrow{BC} \wedge \vec{\Omega}_{3/0} = \vec{0}$$

Ces deux vecteurs ne pouvant être colinéaires dans le cas d'une cinématique plane ; le vecteur  $\overrightarrow{BC}$  n'étant pas nul, nous déduisons que  $\vec{\Omega}_{3/0} = \vec{0}$ . Le torseur cinématique de la pièce (3) par rapport au bâti sera :

$$\forall M \{ \mathcal{G}_{3/0} \} = \forall M \left\{ \begin{array}{c} \vec{0} \\ \vec{V}(M \in 3/0) \end{array} \right\}$$

Ce torseur est un torseur couple. C'est le torseur caractéristique d'une translation circulaire. Tout point lié à (3) aura même vitesse par rapport à (0).

② Pour déterminer  $\vec{V}(B \in 1/0)$ , utilisons la définition de la vitesse :

$$\vec{V}(B \in 1/0) = \left. \frac{d \overrightarrow{AB}}{dt} \right)_{R_0} = \left. \frac{d L \cdot \vec{y}_1}{dt} \right)_{R_0} = L \cdot \dot{\alpha} \cdot \vec{z}_1$$

$$\boxed{\vec{V}(B \in 1/0) = L \cdot \dot{\alpha} \cdot \vec{z}_1}$$

③ Pour déterminer  $\vec{V}(M \in 3/0)$ , utilisons la relation liant les vitesses de deux points d'un même solide :

$$\vec{V}(M \in 3/0) = \underbrace{\vec{V}(B \in 3/0)}_{\vec{V}(B \in 1/0)} + \overrightarrow{MB} \wedge \underbrace{\vec{\Omega}_{3/0}}_{\vec{0}}$$

$$\boxed{\vec{V}(M \in 3/0) = \vec{V}(B \in 1/0) = L \cdot \dot{\alpha} \cdot \vec{z}_1}$$

④ La vitesse  $\vec{V}(P \in 4/0)$  peut être déterminée par la relation sur la composition des vecteurs vitesses :

$$\vec{V}(P \in 4/0) = \vec{V}(P \in 4/3) + \vec{V}(P \in 3/0)$$

Du fait de la cinématique particulière de la pièce (3), nous pouvons écrire :

$$\vec{V}(P \in 3/0) = \vec{V}(M \in 3/0)$$

En reprenant l'expression de  $\vec{V}(P \in 4/0)$  il vient :

$$\vec{V}(P \in 4/0) = \underbrace{\vec{V}(P \in 4/3)}_{\left. \frac{d \overline{MP}}{dt} \right)_{R_3}} + \underbrace{\vec{V}(P \in 3/0)}_{\vec{V}(M \in 3/0)}$$

$$\boxed{\vec{V}(P \in 4/0) = \dot{\mu} \cdot \vec{z}_0 + L \cdot \dot{\alpha} \cdot \vec{z}_1}$$

⑤ Cherchons  $\vec{V}(P \in 4/0) \cdot \vec{y}_0$  :

Comme le boudin de savon est considéré comme un solide, et que le point P de la lame doit rester au contact du boudin, nous devons avoir :

$$\boxed{\vec{V}(P \in 4/0) \cdot \vec{y}_0 = V_b}$$

⑥ La relation de contact précédente se traduira alors par :

$$\vec{V}(P \in 4/0) \cdot \vec{y}_0 = (\dot{\mu} \cdot \vec{z}_0 + L \cdot \dot{\alpha} \cdot \vec{z}_1) \cdot \vec{y}_0 = V_b$$

ce qui donnera :

$$-L \cdot \dot{\alpha} \cdot \sin \alpha = V_b \text{ et donc } \boxed{\dot{\alpha} = \frac{V_b}{-L \cdot \sin \alpha}} \quad 1)$$

7 Par intégration entre l'instant initial  $t = 0$ ,  $\alpha(0) = 90^\circ$  et l'instant  $t$ ,  $\alpha(t)$  nous avons :

$$-\dot{\alpha} \cdot \sin \alpha = \frac{V_b}{L} \text{ qui par intégration donnera : } \boxed{\cos \alpha = \frac{V_b}{L} \cdot t}$$

8 Cherchons l'expression du vecteur position  $\overrightarrow{O_s P}$  :

$$\overrightarrow{O_s P} = \overrightarrow{O_s A} + \overrightarrow{AB} + \overrightarrow{BM} + \overrightarrow{MP}$$

$$\overrightarrow{O_s P} = -h \vec{z}_0 + \lambda(t) \vec{y}_0 + \underbrace{L \cdot \vec{y}_1}_{(\cos \alpha \vec{y}_0 + \sin \alpha \vec{z}_0)} + b \vec{y}_0 + \mu(t) \cdot \vec{z}_0$$

Les coordonnées du point  $P(y_P, z_P)$  dans le repère plan  $(O_s, \vec{y}_0, \vec{z}_0)$  lié au savon sont :

$$\boxed{\begin{array}{l} / \vec{y}_0 \quad y_P = \lambda(t) + L \cdot \cos \alpha + b \\ / \vec{z}_0 \quad z_P = -h + L \cdot \sin \alpha + \mu(t) \end{array}}$$

Pour obtenir une coupe droite, il faut que dans le repère plan  $(O_s, \vec{y}_0, \vec{z}_0)$  :

$$y_P = \lambda(t) + L \cdot \cos \alpha + b = cte$$

Cette condition sera réalisée si  $\frac{d y_P}{dt} = 0 \rightarrow \frac{d(\lambda(t) + L \cdot \cos \alpha + b)}{dt} = 0$ . La condition

pour laquelle la coupe du savon est droite est donc :  $\boxed{\dot{\lambda}(t) - L \cdot \dot{\alpha} \cdot \sin \alpha = 0}$  2)

Comme le mouvement du savon par rapport au bâti est un mouvement de translation rectiligne à vitesse constante, tout point du savon a même vitesse par rapport au bâti (0).

$$\left. \frac{d \overrightarrow{AO_s}}{dt} \right)_{R_0} = \left. \frac{d(h \vec{z}_0 - \lambda(t) \vec{y}_0)}{dt} \right)_{R_0} = -\dot{\lambda}(t) \cdot \vec{y}_0 = V_b \cdot \vec{y}_0$$

Nous pouvons alors déduire que  $\boxed{-\dot{\lambda}(t) = V_b}$  3)

Par combinaison des relations 1) et 3) :  $\dot{\alpha} = \frac{V_b}{-L \cdot \sin \alpha}$  et  $-\dot{\lambda}(t) = V_b$  nous retrouvons l'expression

2) :  $\dot{\lambda}(t) - L \cdot \dot{\alpha} \cdot \sin \alpha = 0$  qui traduit le fait que la découpe du savon sera bien droite.