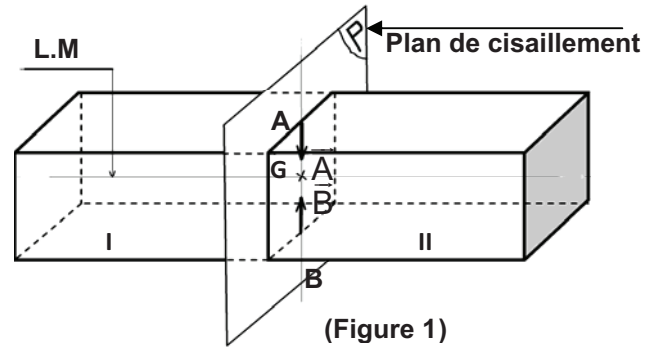


I- HYPOTHÈSES : (Figure 1)

Le solide est idéal : matériau homogène, isotrope, poutre rectiligne de section constante, avec plan (P) de cisaillement et (P) ⊥ (L.M).

Les actions extérieures sont modélisables en A et B, situés dans (P) par deux résultantes verticales \vec{A} et \vec{B} , directement opposées, et perpendiculaire à la ligne moyenne.



(Figure 1)

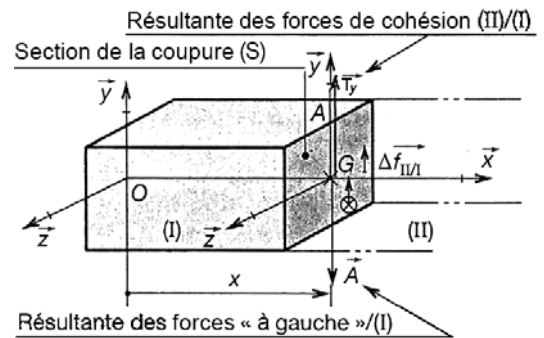
II- DÉFINITION : (Figure 2)

Une poutre est sollicitée au cisaillement si le torseur associé aux forces de cohésion de la partie droite (II) sur la partie gauche (I) de la poutre peut se réduire en G, barycentre de la section droite (S), à une **résultante située dans le plan (S)**, telle que :

$$\{Coh_{II/I}\}_G = \{\vec{T} | \vec{0}\}_G \text{ dans le repère } (G, \vec{x}, \vec{y}, \vec{z})$$

avec : $N = 0; T_y \neq 0; T_z = 0$
 $M_x = 0; M_{fy} = 0; M_{fz} = 0$

et $\{Coh_{II/I}\}_G = -\{Action \text{ ext. à gauche } / I\}_G = -\{\vec{A} | \vec{0}\}_G$
 $\{Coh_{II/I}\}_G = +\{Action \text{ ext. à droite } / II\}_G = +\{\vec{B} | \vec{0}\}_G$

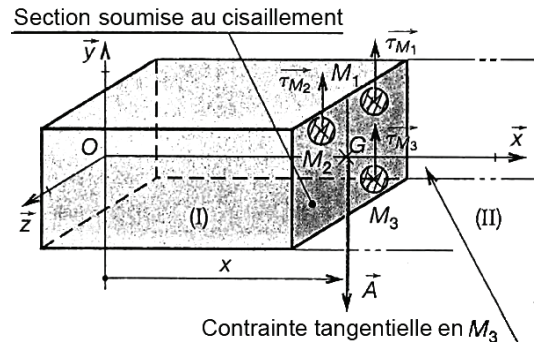


(Figure 2)

III- CONTRAINTE DANS UNE SECTION DROITE : (Figure 3)

Les contraintes tangentielles sont sensiblement uniformément réparties dans une section droite. On définit une contrainte moyenne τ_{moy} égale à τ_M supposée uniformément répartie c'est-à-dire :

$$\|\tau_{M1}\| = \|\tau_{M2}\| = \dots = \|\tau_{moy}\| = Cte \text{ et } \tau_{moy} = \frac{T}{S}$$



(Figure 3)

avec :

τ_{moy} : contrainte tangentielle moyenne (MPa) ;

T : effort tangentiel (ou tranchant) (N) ;

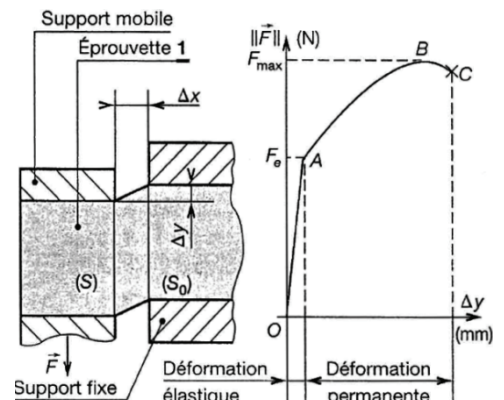
S : section droite soumise au cisaillement (mm²).

IV- ETUDE DES DEFORMATIONS : (Figure 4)

a- Essai de cisaillement :

L'essai de cisaillement fait apparaître, comme pour la traction, deux zones :

- la zone OA de déformation élastique ou domaine élastique ;
- la zone ABC de déformation permanente ou domaine plastique.



(Figure 4)



b- Déformation d'une poutre dans le domaine élastique : (Figure 5)

On définit le glissement relatif γ par le rapport : $\gamma = \frac{\Delta y}{\Delta x}$

La loi de Hooke donne : $\tau_{moy} = G \cdot \gamma$; on peut écrire aussi : $\frac{T}{S} = G \cdot \frac{\Delta y}{\Delta x}$

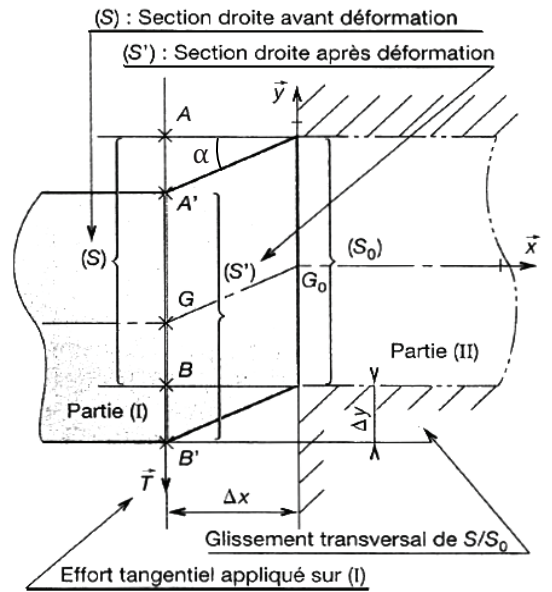
avec :

Δx : distance entre (S) et (S₀) (mm) ;

Δy : glissement transversal entre (S) et (S₀) (mm) ;

G : module d'élasticité transversal (de Coulomb) (MPa).

$\alpha = \text{Arctg}\gamma = \text{Arctg} \frac{\Delta y}{\Delta x}$: angle de glissement relatif (degré)



(Figure 5)

V- CONDITION DE RÉSISTANCE :

On définit la condition de résistance pratique au glissement ou la contrainte admissible au cisaillement par :

$$R_{pg} = \tau_{adm} = \frac{R_{eg}}{s}$$

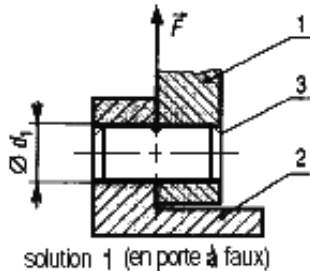
avec :

- **R_{pg}** : résistance pratique au glissement (MPa) ;
- **R_{eg}** : résistance élastique au glissement (MPa) ;
- **s** : coefficient de sécurité.

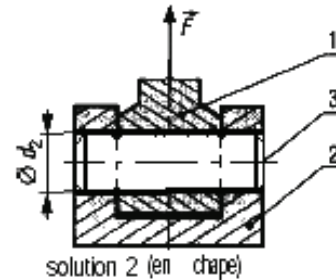
La condition de résistance s'écrit : $|\tau_{moy}| \leq \tau_{adm} = R_{pg}$ ou $\frac{T}{S} \leq \frac{R_{eg}}{s}$

Calcul approché des articulations cylindriques

La liaison pivot entre 1 (tirant) et 2 est réalisée par l'intermédiaire d'un axe cylindrique 3. Dans les deux cas, l'action exercée par le tirant est $F = 10\ 000$ daN. Les axes 3 sont réalisés dans le même acier dont la contrainte admissible au cisaillement est de 5 daN/mm²

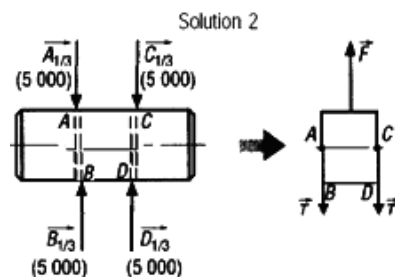
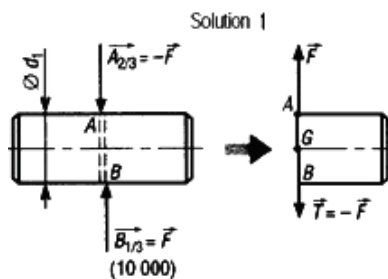


solution 1 (en porte à faux)



solution 2 (en chape)

Déterminons et comparons les diamètres **d1** et **d2** :



.....

.....

.....

.....

.....

.....